



中华人民共和国国家标准

GB/T 31032—2014

钢质管道焊接及验收

Welding and acceptance standard for steel pipings and pipelines

2014-12-05 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钢质管道焊接及验收
GB/T 31032—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 6.25 字数 181 千字
2015年5月第一版 2015年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-51448 定价 81.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

目 次

| | |
|-------------------------|----|
| 前言 | V |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 2 |
| 4 焊接一般规定 | 4 |
| 4.1 设备 | 4 |
| 4.2 材料 | 4 |
| 5 焊接工艺评定 | 5 |
| 5.1 工艺评定 | 5 |
| 5.2 记录 | 5 |
| 5.3 工艺规程 | 5 |
| 5.4 焊接工艺规程的基本要素 | 7 |
| 5.5 试验管接头的焊接——对接焊 | 10 |
| 5.6 焊接接头的试验——对接焊 | 10 |
| 5.7 试验管接头的焊接——角焊 | 17 |
| 5.8 焊接接头的试验——角焊 | 17 |
| 6 焊工资格 | 18 |
| 6.1 概述 | 18 |
| 6.2 资格考试 | 18 |
| 6.3 上岗考试 | 19 |
| 6.4 单项资格 | 19 |
| 6.5 全项资格 | 20 |
| 6.6 考试焊口外观检查 | 20 |
| 6.7 破坏性试验 | 20 |
| 6.8 射线检测——仅用于对接焊 | 23 |
| 6.9 补考 | 23 |
| 6.10 记录 | 23 |
| 7 施工现场焊接接头的设计和准备 | 23 |
| 7.1 概述 | 23 |
| 7.2 管口组对 | 24 |
| 7.3 对接焊缝对口器的使用 | 24 |
| 7.4 坡口 | 24 |
| 7.5 气候条件 | 24 |
| 7.6 作业空间 | 24 |
| 7.7 层间清理 | 24 |
| 7.8 固定焊 | 24 |